

VESTOPUR

2K EMALIA POLIURETANOWA ZD38-ATEX

Opis produktu:

Dwuskładnikowa emalia akrylowo-poliuretanowa, zawiera rozpuszczalniki. Wysokiej jakości emalia o dobrej odporności na UV, elastyczna i odporna na chemikalia. Wersja przewodząca zgodnie z Dyrektywą WE 94/9/WE (ATEX 95). W celu spełnienia wymogów należy stosować razem z właściwymi gruntami. Produkt charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie, dużą twardością powłoki i odpornością na uderzenia, znakomitą odpornością na obciążenia chemiczne i mechaniczne, dobrą odpornością na oleje, paliwa, sole i rozcieńczone kwasy. Emalia w systemie spełnia wymogi NORSOK M-501 system 1.

Zastosowanie:

Produkt stosowany jest w systemach powłok do konstrukcji stalowych takich jak obiekty stalowe, wodne obiekty stalowe i instalacje przemysłowe o dużym narażeniu na działanie wody, soli i soli drogowej, także w obszarze offshore.

Do zbiorników eksploatowanych w przemyśle włókienniczym, chemicznym, tekstylnym, celulozowym, papierniczym i skórzanym, w cementowniach, ocynkowniach, oczyszczalniach ścieków, rafineriach, hutach, koksowniach i podobnych zakładach.

Utwardzacz:

Utwardzacz VESTOPUR ZH62-000000 (Baza: poliizocyanian alifatyczny)

Numery artykułu, kolory:

ZD38-5015 ATEX, RAL 5015 błękitny

Pozostałe kolory na zamówienie

Dane techniczne (dotyczą mieszaniny):

Temperatura zapłonu:	powyżej +23°C
Lepkość:	strukturalna
Gęstość:	ok. 1,3 g/ml
Proporcje mieszania:	100:15 z ZH62-
Czas przydatności do użycia:	ok. 6 godzin (w temperaturze pokojowej)
Grubość powłoki suchej:	80 µm
Objętość części stałych:	ok. 59%
Wydajność (teoretyczna):	ok. 5,4 m ² /kg przy 80 µm suchej powłoki
Zawartość LZO:	ok. 370 g/l
Rozpuszczalniki organiczne:	ok. 27% wag.
Odporność na temperaturę:	maks. +120°C w suchy ciepłe powyżej 120°C należy liczyć się z przebarwieniami powłoki

Wszystkie dane techniczne podlegają wahaniom w zależności od koloru, zastosowania i metody produkcyjnej.

Czas schnięcia:

pyłosuchy: po ok. 2 godzinach

suchy w dotyku: po ok. 4 godzinach

Podane parametry odnoszą się do podanej grubości powłoki suchej przy (zwykły klimat) +20 °C i względnej wilgotności powietrza 55%.

Temperatura robocza / wilgotność powietrza:

+5°C do +35°C

Temperatura podłoża minimum 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Względna wilgotność powietrza maks. 85%.

Rozcieńczanie:

VESTOCOR rozcieńczalnik VN62-, także do czyszczenia narzędzi.

Powłoki podkładowe:

w zależności od wymogów odpowiednie są produkty VESTOCOR:
epoksydowe VESTOPOX, poliuretanowe VESTOPUR

Rozcieńczanie:

VESTOCOR rozcieńczalnik VN62-, także do czyszczenia narzędzi.

Powłoki podkładowe:

w zależności od wymogów odpowiednie są produkty VESTOCOR:
epoksydowe VESTOPOX, poliuretanowe VESTOPUR

Przygotowanie podłoża:

Stal: w przypadku stosowania kompletnego systemu śrutować do stopnia Sa 2,5 DIN EN ISO 12944, część 4. Powierzchnie już zagruntowane muszą być suche, wolne od oleju i tłuszczu i zlogów zmniejszających przyczepność jak np. sól itp. W przypadkach wątpliwych oczyścić powierzchnię parą pod ciśnieniem. W przypadku stosowania pierwszej warstwy wierzchniej bez błyszczu żelaza po dłuższym czasie składowania należy powierzchnię przeszlifować aby uzyskać dobrą przyczepność międzywarstwową. Gruntować przewidzianymi epoksydowymi gruntami dwuskładnikowymi z serii VESTOPOX. W każdym przypadku z powierzchni należy usunąć pozostałości zmniejszające przyczepność jak olej, tłuszcz, pył, zgorzelina itp.

Aplikacja:

Pędzel/wałek: materiał nakładać równomiernie i obficie na podłoże i dobrze rozprowadzić. Ze względu na krótki czas schnięcia należy pracować energicznie. W zasadzie można malować bez rozcieńczania.

Natrysk hydrodynamiczny: w zasadzie malować można bez rozcieńczania, jeśli to konieczne można dodać maks. 5 % wag. rozcieńczalnika VESTOCOR.

Ciśnienie minimalne: ok. 120 bar

Dysza: ok. 0,33 – 0,46 mm

Malowanie naprawcze uszkodzeń powstałych przy transporcie i montażu:

Stal: zalecane przygotowanie powierzchni: miejsca uszkodzeń należy śrutować wg PSa 2,5 DIN EN ISO 12944, część 4. Malować gruntem tolerancyjnym ZG76 lub epoksydową warstwą pośrednią ZG75 i przewidzianymi emaliami.

Magazynowanie i oznaczanie zgodnie z przepisami o materiałach niebezpiecznych:

Oznakowanie podano w odpowiednich kartach charakterystyki i na etykietach produktu.

Trwałość:

lakier bazowy: ok. 12 miesięcy, utwardzacz: ok. 6 miesięcy, przy fachowym przechowywaniu w temperaturze +5 °C do +25 °C w nieotwieranych opakowaniach.

Środki bezpieczeństwa i ostrożności:

podczas pracy z produktem należy przestrzegać odpowiednich przepisów BHP oraz informacji zawartych w karcie charakterystyki. W stanie płynnym produkt może skażać wodę i dlatego nie należy dopuścić by przedostał się kanalizacji.

Niniejsza karta techniczna nie gwarantuje kompletności informacji. Stosowanie naszego produktu do celów innych niż wskazane przez nas w karcie technicznej stanowi ryzyko użytkownika, chyba że uzyskał on wcześniej od nas pisemne potwierdzenie, że produkt jest odpowiedni do danego zastosowania. Wszystkie informacje na temat produktu (zawarte w niniejszej karcie lub w innych materiałach) są zgodne z naszą najlepszą wiedzą. Ponieważ nie mamy kontroli nad stanem i właściwościami powierzchni przewidzianych do malowania i istnieje wiele czynników mających wpływ na aplikację i stosowanie naszego produktu, nie ponosimy żadnej odpowiedzialności (poza maksymalnymi limitami odpowiedzialności przewidzianymi ustawą), za efekty uzyskane przy pomocy naszego produktu lub starty i szkody powstałe w wyniku jego stosowania, chyba że wcześniej zadeklarowaliśmy to pisemnie. Niniejszym odrzucamy wszelkie gwarancje lub zapewnienia, które mogłyby zostać nam narzucone wprost lub automatycznie, na podstawie przepisów prawa lub w inny sposób. Zawiera się tu również wszelka automatyczna odpowiedzialność za wady rzeczy lub odpowiedzialność za przydatność do konkretnego zastosowania, jednakże bez ograniczenia tylko do niej. Informacje zawarte w niniejszej karcie są przez nas od czasu do czasu aktualizowane według najaktualniejszego stanu doświadczeń praktycznych i wyników stale prowadzonych prac rozwojowych w naszej firmie. Użytkownik jest zobowiązany sprawdzić przez zastosowaniem produktu przy pomocy przedstawiciela naszej firmy, czy posiadana przez niego karta techniczna jest aktualna.

Stan na: 04/2018

ZD38

Vestocor GmbH protective coatings . Daniel-Eckhardt-Straße 15 . 45356 Essen Strona 2 z 2