

Opis produktu:

Jednoskładnikowa powłoka na bazie bezchlorowej kombinacji żywic zawierającej żywicę akrylową, o wysokiej zawartości części stałych (produkt high solid). Do stosowania jako gruntoemalia przy grubości powłoki 120 µm lub z odpowiednim gruntem jako emalia o grubości powłoki 80 µm. Dobra ochrona przed korozją, stabilność połysku, bardzo dobra przyczepność na podłożach ocynkowanych, niska zawartość rozpuszczalników.

Zastosowanie:

Do lakierowania konstrukcji stalowych wszelkiego rodzaju. Główne obszary zastosowania to słupy i urządzenia energetyczne, stacje elektroenergetyczne, ściany dźwiękochłonne itp. Produkt można stosować także do malowania renowacyjnego starych powłok.

Utwardzacz:

nie dotyczy

Numery artykułu, kolory:

KD88-7016, RAL 7016 szary antracyt
pozostałe kolory na zamówienie.

Dane techniczne (dotyczą mieszanki):

Temperatura zapłonu:	powyżej +23°C
Lepkość:	strukturalna
Gęstość:	ok. 1,58 g/ml
Proporcje mieszania:	---
Czas przydatności do użycia:	---
Grubość powłoki suchej:	80 µm
Objętość części stałych:	ok. 59%
Stopień połysku:	mat
Wydajność (teoretyczna):	ok. 4,66 m ² /kg przy 80 µm suchej powłoki
Zawartość LZO:	ok. 348 g/l
Rozpuszczalniki organiczne:	ok. 22% wag.
Odporność na temperaturę:	maks. +100°C w suchym cieple (od +100°C należy liczyć się z przebarwieniami powłoki)

Powyższe parametry techniczne mogą się wahać w zależności od koloru i metody produkcyjnej.

Czas schnięcia:

pyłosuchy:	po ok. 3 godzinach
suchy w dotyku:	po ok. 12 godzinach
zdatny do przelakierowania:	po ok. 24 godzinach

Podane parametry odnoszą się do podanej grubości powłoki suchej przy (zwykły klimat) +20 °C i względnej wilgotności powietrza 55%.

Temperatura robocza / wilgotność powietrza:

+5°C do +35°C

Temperatura podłoża minimum 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Względna wilgotność powietrza maks. 85%.

Rozcieńczanie:

VESTOCOR rozcieńczalnik uniwersalny VN62-, także do czyszczenia narzędzi.

Powłoki nawierzchniowe:

w zależności od wymogów odpowiednie są produkty VESTOCOR: alkidowe VESTOLUX.

Przygotowanie podłoża:

W przypadku podłoża zagruntowanego: w każdym przypadku należy usunąć pozostałości zmniejszające przyczepność jak olej, tłuszcz, pył, walcovina itp.

Przy renowacyjnym malowaniu stali: miejsca uszkodzeń powłoki śrutować do stopnia czystości Sa 2,5 DIN EN ISO 12944, część 4. W przypadkach uzasadnionych technicznie lub ekologicznie dopuszcza się staranne odrzewianie ręczne przynajmniej do stopnia czystości ST 2 DIN EN ISO 12944 cz. 4.

Aplikacja:

Pędzel/walek: w zasadzie można malować bez rozcieńczania. Jeśli to konieczne można dodać maks. 5% wag. rozcieńczalnika Vestocor.

Natrysk hydrodynamiczny: w zasadzie malować można bez rozcieńczania, jeśli to konieczne można dodać maks. 5 % wag. rozcieńczalnika VESTOCOR.

Ciśnienie minimalne:	ok. 120 bar
Dysza:	ok. 0,21 – 0,48 mm

Malowanie naprawcze uszkodzeń powstałych przy transporcie i montażu:

Starannie usunąć ślady korozji ręcznie lub maszynowo zgodnie z PSt 3 lub PMA normy DIN EN ISO 12944, część 4. W każdym przypadku usunąć pozostałości zmniejszające przyczepność. Malować jednoskładnikowym poliuretanowym gruntem VESTOPUR FG20 oraz przewidzianymi emaliami.

Magazynowanie i oznaczanie zgodnie z przepisami o materiałach niebezpiecznych:

Oznakowanie podano w odpowiednich kartach charakterystyki i na etykietach produktu.

Trwałość:

lakier bazowy: ok. 12 miesięcy, przy fachowym przechowywaniu w temperaturze +5 °C do +25 °C w nieotwieranych opakowaniach.

Środki bezpieczeństwa i ostrożności:

podczas pracy z produktem należy przestrzegać odpowiednich przepisów BHP oraz informacji zawartych w karcie charakterystyki. W stanie płynnym produkt może skażać wodę i dlatego nie należy dopuścić by przedostał się kanalizacji.

Dane i zalecenia zarówno słowne jak i pisemne odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i służą informacji klienta. Nie zwalnia to jednak kupującego z obowiązku sprawdzenia produktu pod kątem jego przydatności i zastosowania. Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów w ramach naszych ogólnych warunków handlowych. Wraz z publikacją niniejszego opisu technicznego poprzednie opisy tracą ważność.