

Opis produktu:

Jednoskładnikowa powłoka na bazie średnio tłustej żywicy alkidowej, zawiera rozpuszczalniki. Produkt charakteryzuje się łatwą aplikacją, krótkim czasem schnięcia, dobrą stabilnością połysku i koloru. Emalia dostępna jest w wersji z półpołyskiem lub połyskiem, również jako gruntoemalia.

Zastosowanie:

Do lakierowania konstrukcji stalowych wszelkiego rodzaju, narażonych na średnie obciążenia, np. urządzeń dźwigowych, maszyn itp.

Utwardzacz:

nie dotyczy

Numery artykułu, kolory:

KD52-6011, RAL 6011 zieleń rezedy
pozostałe kolory na zamówienie.

Dane techniczne (dotyczą mieszaniny):

Temperatura zapłonu:	powyżej +23°C
Lepkość:	strukturalna
Gęstość:	ok. 1,20 g/ml
Proporcje mieszania:	---
Czas przydatności do użycia:	---
Grubość powłoki suchej:	40-60 µm
Objętość części stałych:	ok. 45%
Stopień połysku:	połysk
Wydajność (teoretyczna):	ok. 9,3 m ² /kg przy 40 µm suchej powłoki
Zawartość LZO:	ok. 303 g/l
Rozpuszczalniki organiczne:	ok. 34,7% wag.
Odporność na temperaturę:	maks. +120°C w suchym cieple (od +80°C należy liczyć się z przebarwieniami powłoki)

Powyższe parametry techniczne mogą się wahać w zależności od koloru i metody produkcyjnej.

Czas schnięcia:

pyłosuchy:	po ok. 2 godzinach
suchy w dotyku:	po ok. 4 godzinach
zdalny do przelakierowania:	po ok. 12 godzinach

Podane parametry odnoszą się do podanej grubości powłoki suchej przy (zwykły klimat) +20 °C i względnej wilgotności powietrza 55%.

Temperatura robocza / wilgotność powietrza:

+5°C do +35°C

Temperatura podłoża minimum 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Względna wilgotność powietrza maks. 85%.

Rozcieńczanie:

VESTOCOR rozcieńczalnik uniwersalny VK53-, także do czyszczenia narzędzi.

Powłoki nawierzchniowe:

w zależności od wymogów odpowiednie są produkty VESTOCOR: alkidowe VESTOLUX.

Przygotowanie podłoża:

W przypadku podłoża zagruntowanego: w każdym przypadku należy usunąć pozostałości zmniejszające przyczepność jak olej, tłuszcz, pył, walcovina itp.

Stal: (przy zastosowaniu jako gruntoemalia) zaleca się śrutowanie do stopnia czystości Sa 2,5 DIN EN ISO 12944, część 4. W przypadkach uzasadnionych technicznie dopuszcza się staranne odrdzewianie ręczne. W tym przypadku nie da się jednak uzyskać takiej przyczepności jak na podłożu śrutowanym. Pozostała walcovina może powodować odpryskiwanie powłoki. Pozostałości zmniejszające przyczepność (np. warstwy oleju, tłuszczu, pyłu itp.) należy usunąć.

Aplikacja:

Pędzel/walek: malować bez rozcieńczania.

Natrysk hydrodynamiczny: w zasadzie malować można bez rozcieńczania, jeśli to konieczne można dodać maks. 5 % wag. rozcieńczalnika VESTOCOR.

Ciśnienie minimalne:	ok. 120 bar
Dysza:	ok. 0,21 – 0,48 mm

Malowanie naprawcze uszkodzeń powstałych przy transporcie i montażu:

Starannie usunąć ślady korozji ręcznie lub maszynowo zgodnie z PSt 3 lub PMA normy DIN EN ISO 12944, część 4. W każdym przypadku usunąć pozostałości zmniejszające przyczepność. Malować jednoskładnikowym poliuretanowym gruntem VESTOPUR FG20 oraz przewidzianymi emaliami.

Magazynowanie i oznaczanie zgodnie z przepisami o materiałach niebezpiecznych:

Oznakowanie podano w odpowiednich kartach charakterystyki i na etykietach produktu.

Trwałość:

lakier bazowy: ok. 12 miesięcy, przy fachowym przechowywaniu w temperaturze +5 °C do +25 °C w nieotwieranych opakowaniach.

Środki bezpieczeństwa i ostrożności:

podczas pracy z produktem należy przestrzegać odpowiednich przepisów BHP oraz informacji zawartych w karcie charakterystyki. W stanie płynnym produkt może skażać wodę i dlatego nie należy dopuścić by przedostał się kanalizacji.

Dane i zalecenia zarówno słowne jak i pisemne odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i służą informacji klienta. Nie zwalnia to jednak kupującego z obowiązku sprawdzenia produktu pod kątem jego przydatności i zastosowania. Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów w ramach naszych ogólnych warunków handlowych. Wraz z publikacją niniejszego opisu technicznego poprzednie opisy tracą ważność.